

Miranit Record 8000

Désignation du produit	Colle de contact à base de solvant
Composition	Polychloroprènes
Emploi	Les panneaux stratifiés, les feuilles métalliques, le caoutchouc, le cuir sur les matériaux en bois, la maçonnerie et les métaux.
Recommandations importantes	
Caractéristiques spéciales	résistance à la chaleur élevé sans toluène
Pas indiquée pour	Les matériaux en PVC souple, caoutchouc à forte teneur en huile ou en plastifiants migrants, les placages, les matières plastiques pouvant être détériorées par des solvants, le polyéthylène, le polypropylène, le Téflon. Les surfaces irrégulières ou rugueuses
Spécifications de livraison	
Forme de livraison	liquide
Viscosité (Epprecht TV)	4600 - 6000 mPa.s
Teneur en matière solide	26 % - 28 %
Données supplémentaires	
Couleur	jaunâtre
Poids spécifique	env. 0.88 g/ml
Dilution	Miranit diluant 9710
Inflammable	oui
Point d'éclair	<0 °C
Stabilité au gel	A protéger du gel. Laisser dégeler la colle livrée durcie en raison du gel dans une pièce à bonne température (20°C)
Prétraitement	
Surface d'encollage	Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et d'huile
Humidité du bois	6 - 12 %
Traitement du métal	Les tôles en Zinkor et acier doivent être dégraissées au diluant 9710. Pour les feuilles de plomb, il y a lieu de retirer avec une brosse métallique la pellicule d'oxyde, puis de nettoyer soigneusement au diluant. Les tôles en aluminium sont à nettoyer avec un détergent alcalin.
Mode d'emploi	
Application	sur les deux faces; une absorption abondante du matériau nécessite un deuxième encollage
Système d'application	spatule, pinceau Pour le traitement avec le pinceau, la colle peut être diluée avec jusqu'à 3% Miranit solvant 9710
Consommation	150 - 250 g/m ² par face. Pour les matériaux absorbants, deux applications sont nécessaires.
Température de travail	15 - 25 °C. Ne pas coller à une température inférieure à 15°C et avec un taux d'humidité de plus de 80%
Temps d'aération	5 - 10 min. (contrôle au toucher: ne doit plus tirer des fils)
Période d'attente ouverte	15 minutes
Pression	au minimum 0.25 N/mm ² (2.5 kg/cm ²)
Type de pressage	rouleau à pression ou presse
Temps de pression	quelques secondes
Traitement ultérieur	immédiat
Conditions d'essai	Les informations concernant la colle se basent sur des tests dans un climat de 23 °C, 50 % d'humidité rel. de l'air et 10 - 12 % d'humidité du bois.

Miranit Record 8000

Caractéristiques du film

Résistance finale maximum	après 24 heures
Résistance à la chaleur	100°C suivant le matériel et la construction
Résistance au froid	-20 °C
Résistance à l'eau	bonne, d'après notre expérience
Résistance au vieillissement	elle devient brune à la lumière
Résistance aux solvants	soluble
Résistance chimique	il est nécessaire de faire des tests

Nettoyage

Miranit diluant 9710

Sécurité et environnement

Mesures préventives	Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du produit ou dans la fiche de sécurité.
Mise au rebut des emballages	Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite, après nettoyage adéquat, être recyclés.
Mise au rebut des colles	Ne doit pas être mise au rebut avec les ordures ménagères. Ne doit pas être évacué dans les égouts. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.
Code de déchets	080409 déchets de colles et mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses.

Stockage

Conserver le récipient original fermé hermétiquement à une température entre 15°C et 25°C. A protéger du gel. Remuer avant emploi. Pendant le transport, faire en sorte que la température ne descende pas en-deçà de 5°C et ne dépasse pas 35°C. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

Garantie

Les indications des spécifications correspondent au niveau actuel de la technique et s'appuient sur l'expérience pratique. Nous assurons la livraison d'une marchandise sans défaut. Pour l'emploi et l'application, respecter le mode d'emploi dans la documentation technique. Notre service de conseils techniques se tient à votre disposition pour toute information concernant le choix, l'application et l'utilisation des produits; les indications correspondantes sont des recommandations qui doivent être vérifiées dans les conditions données. Les caractéristiques de ces indications ne constituent en aucun cas une garantie. Sur de nouveaux matériaux et avec de nouveaux procédés, des tests et essais doivent être effectués pour constater le caractère approprié. L'exécution du traitement ultérieur et les procédés employés ne sont pas de notre ressort; la qualification, la vérification et la validation du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur.

Lieu du donneur d'information

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

Date d'établissement

15.05.2006

Remplace la version du

19.04.2006